



# 疑問解決

製作・技術編



 薄物は何ミリまで溶接できますか？

基本的には0.8ミリまで対応致します。  
それ以下は、要相談になります。

 非破壊検査はどこまで？

PT,MT,UT,RT 対応可能です。(社外含む)

 歪取り焼鈍は溶接で曲がったもの直せる？

いいえ、曲がってしまったものは直せません。  
補強をつけたりプレスで整形したものを焼鈍します。  
そうすることで歪みにくくなります。

 圧力容器はできる？

作業のみ引き受けになります。

 裏波溶接は可能ですか？

可能です。お任せください。



 水圧検査は行っていますか？

圧力によりますが対応しております。  
実績は60Mpaまで。

 酸洗いは出来ますか？

ステンレスのみになります。  
(1000X2000XH800)

 パイプの曲げは出来ますか？

社外製作になりますが、対応可能です。  
溶接実績は数多くあります。

 検査のみなど単工程のお願いは出来る？

承っております。

 塗装は自然乾燥以外も可能？

対応可能です。焼き付けや粉体塗装  
も行っております。(外注含む)



バフ研磨や電解研磨は出来ますか？

対応しております。



リベットやスタッド・ポップナット等の加工は出来ますか？

対応可能です。  
リベット 板厚応相談  
スタッド M3~M8  
ポップナット M3~M10



丸棒や角棒の火曲げは出来ますか？

出来ます。  
少量の場合は、簡易的な金型を作成して、コストを抑えております。

※随時更新致します。