



疑問解決

製作・技術編



薄物は**何ミリまで溶接**できますか？

基本的には0.8ミリまで対応致します。
それ以下は、要相談になります。



非破壊検査はどこまで？

PT,MT,UT,RT 対応可能です。(社外含む)



歪取り焼鈍は溶接で曲がったもの直せる？

いいえ、曲がってしまったものは直せません。
補強をつけたりプレスで整形したものを焼鈍します。
そうすることで歪みにくくなります。



圧力容器はできる？

作業のみ引き受けになります。



裏波溶接は可能ですか？

可能です。お任せください。



 水圧検査は行っていますか？

圧力によりますが対応しております。
実績は60Mpaまで。

 酸洗いは出来ますか？

ステンレスのみになります。
(1000X2000XH800)

 パイプの曲げは出来ますか？

社外製作になりますが、対応可能です。
溶接実績は数多くあります。

 検査のみなど単工程のお願いは出来る？

承っております。

 塗装は自然乾燥以外も可能？

対応可能です。焼き付けや粉体塗装
も行っております。(外注含む)



バフ研磨や電解研磨は出来ますか？

対応しております。



リベットやスタッド・ポップナット等の加工は出来ますか？

対応可能です。
リベット 板厚応相談
スタッド M3~M8
ポップナット M3~M10



丸棒や角棒の火曲げは出来ますか？

出来ます。
少量の場合は、簡易的な金型を作成して、コストを抑えております。

※随時更新致します。