

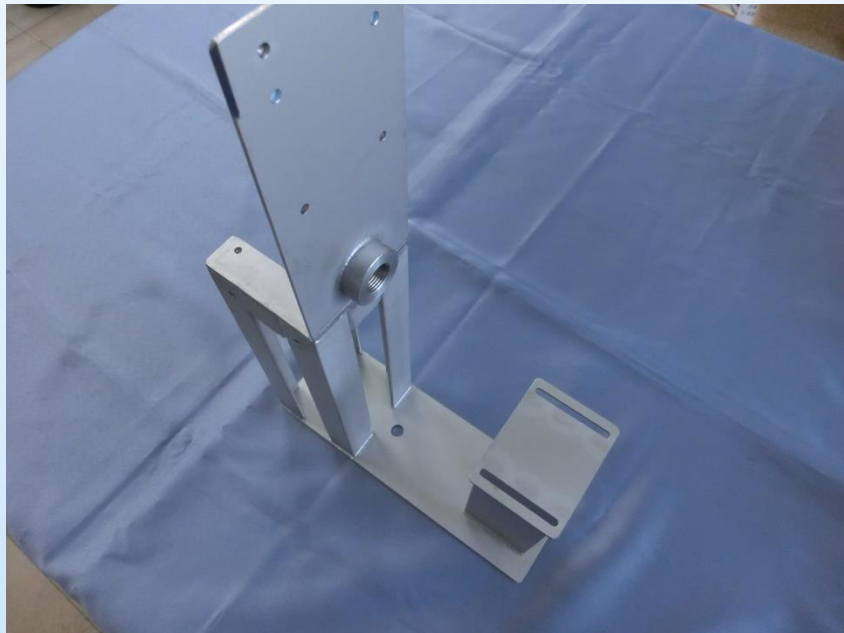


★特選★

# ステンレス製品のみ！！ 製作事例集



## 製作事例 小型ステンレス架台



### 素材

SUS304 1.5t~2.0t アングル25×25×3.0

### 加工方法

機械加工部品を含む製缶、溶接、整形、酸洗いまで。

### 加工時のポイント

小型フレーム230×80×H370 お客様との打ち合わせによる  
任意溶接作業

### 納期・価格

1か月

### 取引業界

産業機器

## まとめ製作事例 複数製作効率向上



### 素材

SUS304

### 加工方法

レーザ、ロールバンダー、製缶、  
溶接、酸洗い

### 加工時のポイント

複数製作による作業効率向上分を価格に反映、作業価格低減  
をいたします。

### 納期・価格

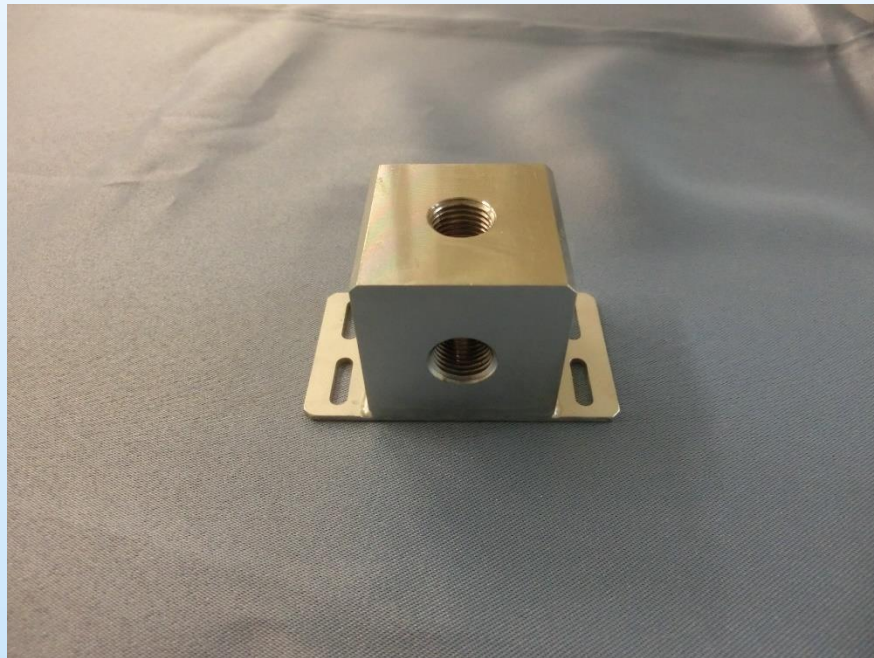
量産価格

### 取引業界

全業種



## 機械加工部品事例 価格低減



### 素材

SUS304 40.0t 2.0t

### 加工方法

機械加工部品外注、板金加工、製缶、溶接、酸洗い

### 加工時のポイント

機械加工部品と板金加工部品の組み合わせにより部品価格の低減が図られる。

### 納期・価格

低減

### 取引業界

全業種

## 分割組み立て構造品事例 カバー



### 素材

SUS304 6.0t 外径φ2,700

### 加工方法

レーザ、ロールバンダー、製缶、溶接、整形、仕上、組立、塗装

### 加工時のポイント

各パーツ毎に製缶、溶接、整形後に仮組立を行い寸法検査を行う。

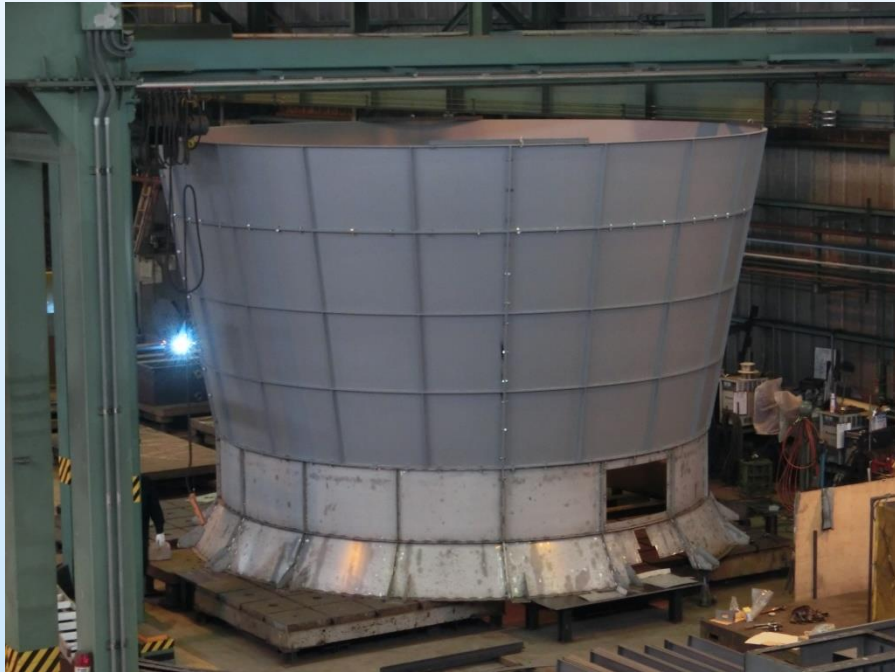
### 納期・価格

2.5か月・競合

### 取引業界

重電関連

## 製作事例 大型ステンレス製缶



### 素材

SUS

### 加工方法

部材調達 製缶溶接 仕上げ 組立 検査

### 加工時のポイント

20tクレーンを保有する強みが活かした製作事例になります

### 納期・価格

打合せの上お見積もり

### 取引業界

重電関連 プラント 大型施設

## 梯子事例 加工材料の調達



### 素材

SUS304TP-A 25A SCH20

### 加工方法

パイプ曲げ、製缶、溶接、塗装まで。幅400×全長7,000

### 加工時のポイント

曲げパイプは材料メーカーから調達、特殊な加工を要する材料は協カベンダーより調達を行います。

### 納期・価格

1.5か月

### 取引業界

重電、産業設備関連

## 配管事例 洗浄配管



### 素材

SUS304 20A SCH10S

### 加工方法

製缶、真空溶接、磨き加工まで。

### 加工時のポイント

材料調達、製缶、真空溶接、研磨まで。

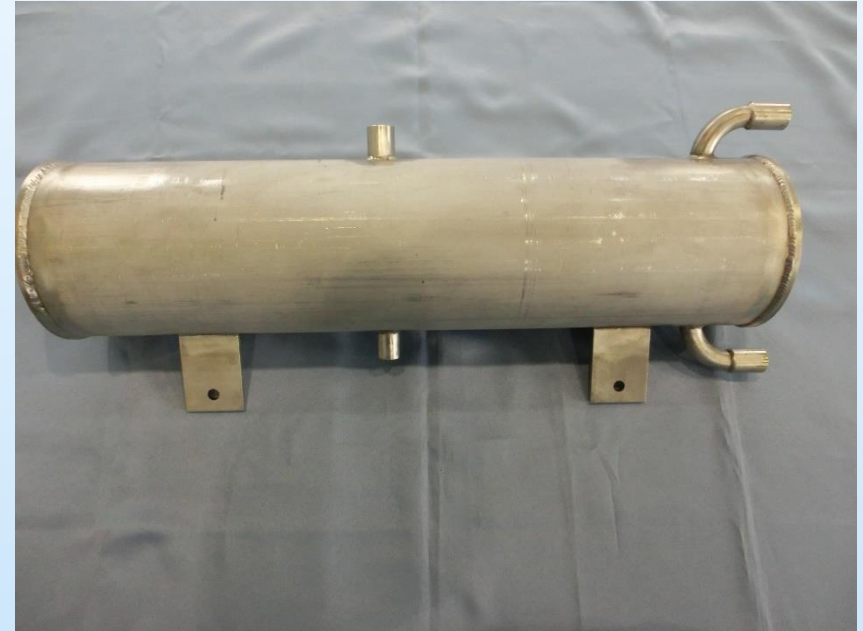
### 納期・価格

約1.5か月

### 取引業界

産業用機械

## 製作事例 ステンレス配管タンク



### 素材

SUS304TP 125A Sch10S

### 加工方法

製缶、真空溶接、焼け取りまで。

### 加工時のポイント

材料調達、製缶、真空溶接、耐圧試験まで。

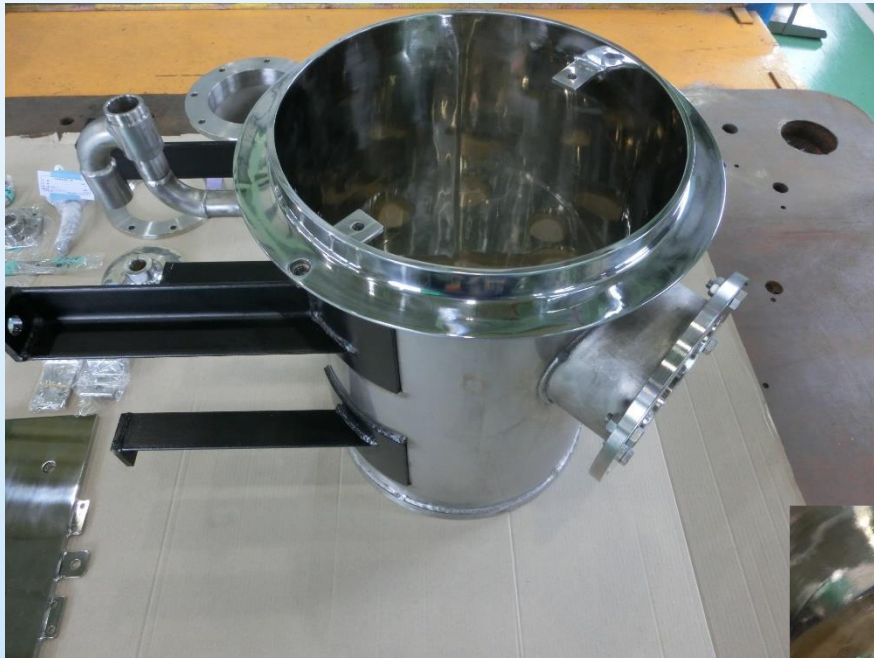
### 納期・価格

約1.5か月

### 取引業界

産業用機械

## 製作事例 真空容器



### 素材

SUS304 3.0t×φ360

### 加工方法

材料、ロール加工、製缶、機密溶接、非破壊検査、研磨、塗装まで。

### 加工時のポイント

材料調達から製缶、溶接、研磨、塗装、立会検査、外注作業を含め工程管理を一括で請け負います

### 納期・価格

約2か月

### 取引業界

産業機械関連

## 製作事例 真空容器



### 素材

SUS304、SS400

### 加工方法

材料調達、製缶、機密溶接、非破壊検査、研磨、塗装まで。

### 加工時のポイント

真空ピストン取り付け後、動作確認。0.1mm単位で穴の調整を行いました。

### 納期・価格

約2か月

### 取引業界

産業用機械関連